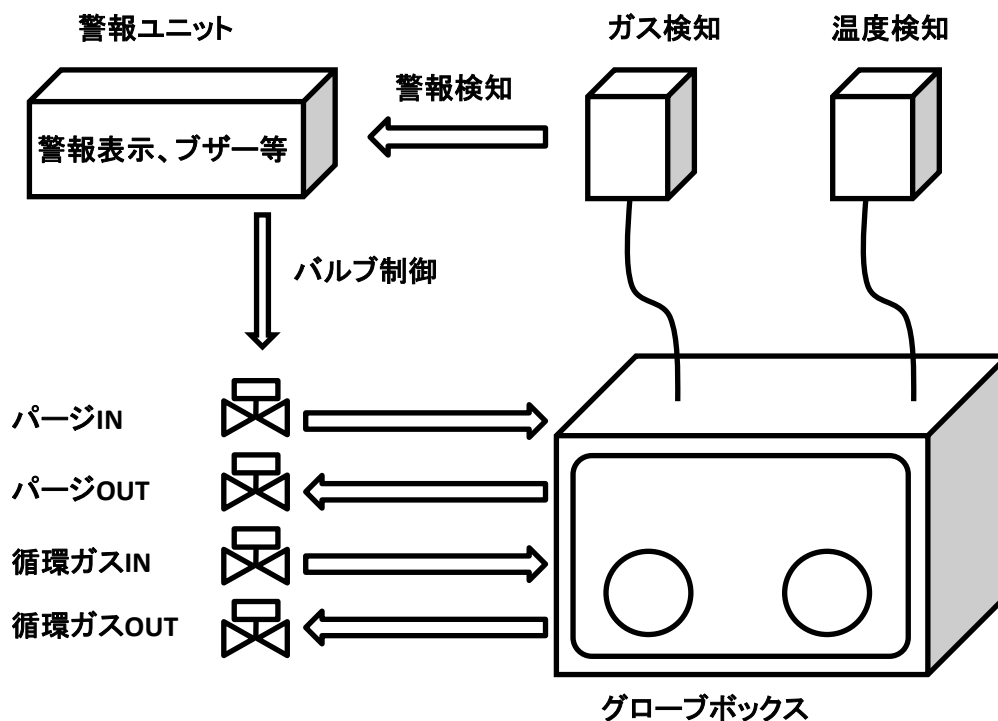


1.概要、特徴

- ・グローブボックス内で発生した異常を検知し、外部バルブの制御を行います。
硫化水素検知、温度異常等
- ・強制パージ、不活性ガス循環停止、警報表示点灯など
用途に応じて設計致します。

2.システム構成例



製造・販売元